

FICHE TECHNIQUE

VIS TH P13 AUTOPERCEUSES A AILETTES TK12 POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 5 à 13 mm

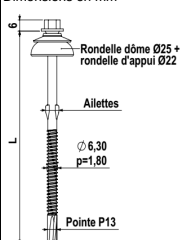
Fixation des plaques fibres-ciment de couverture en sommet d'onde.

(1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P13 6,3xL autoperceuse à ailettes TK12 montée avec rondelle dome

(2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

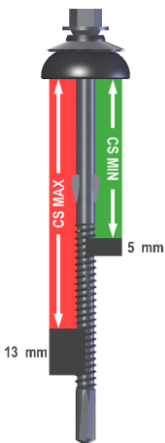
Dimensions en mm



Douille H8
Réf. 4498-039



Outillage spécial
main libre
FENOSPEED 6.



(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.

(5) Caractéristiques des matériaux :

Vis :

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

Rondelle dome - partie métallique :

- Acier DX51D + Z275 selon NF EN 10346 (épaisseur 1,00 mm).

Rondelle dome - partie étanchéité :

- Elastomère EPDM de dureté Shore A 73 +/- 5.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis et de la rondelle :

Vis : Résistance ultime à la traction de l'acier : 420 N/mm² minimum.

Rondelle dome : Rm mini à la traction : 270 N/mm². Rp0,2 mini à la traction : 140 N/mm².

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Mise en oeuvre de plaques fibres-ciment sur support métallique.
- Les ailettes permettent d'aléser les plaques fibres-ciment d'un diamètre supérieur de 2 à 3 mm par rapport à la partie lisse des vis.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des plaques et du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

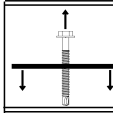
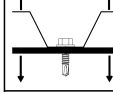

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x115	6,3x130					
Référence	125-095	126-095					
Poids kg % ₀₀	26	34					
Capacité serrage	MIN	49 mm	64 mm				
	MAX	73 mm	87 mm				
(CS) Support 8 mm	78 mm	92 mm					

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 115 mm, la capacité de serrage max devient 81 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Épaisseur du support en mm.						
	5,00	6,00	8,00	10,0	13,0		
Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Couple serrage en N.m
	1707	1707	1707	1707	1707		Résistance caractéristique Pk
	569	569	569	569	569		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
							Résistance caractéristique Pk
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
						1170	Résistance caractéristique Pk
						390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)

Mise à jour le 13 octobre 2023